

(9) 确定施工组织及管理体系、人员、机械设备、通讯及指挥方式。

5)、试验室根据以上过程编制配合比设计报告及试拌试铺总结,经监理及业主批准后把标准配合比及设计油石比下达给施工单位。根据标准配合比及质量管理要求中各筛孔的允许波动范围,制订工程施工用的级配控制范围,用以检验和控制沥青混合料的施工质量。经设计确定的标准配合比在施工过程中不得随意变更。

## [2]混合料拌制

1)、沥青拌和站的设置必须符合国家有关环境保护、消防、安全等规定。拌和站应具有完备的排水设施,各种集料必须分隔贮存,细集料料场必须设防雨顶棚,严禁泥土污染集料。

2)、沥青混合料推荐采用间歇式拌和机拌和。拌和机各种传感器必须定期检定,应充分重视拌和机的标定,开工前进行标定,在施工过程中定期进行自校,发现级配、油量异常应停止拌和查找原因。冷却供料装置需经标定得出集料供料曲线。

3)、间歇式拌和机必须配备计算机设备,拌和过程中必须逐盘采集并打印各个传感器测定的材料用量和沥青混合料拌和量、拌和温度等各种参数。应按照《公路沥青路面施工技术规范》(JTG F40—2004)附录 G 的方法进行沥青混合料生产质量及铺筑厚度的总量检验。总量检验的数据有异常波动时,应立即停止生产,分析原因。

4)、拌和机必须有二级除尘装置。沥青混合料拌和时间根据具体情况经试拌确定,但间歇式拌和机每盘生产周期不宜少于 45s。

5)、间歇式拌和机宜备有保温性能好的成品储料仓,贮存过程中混合料温降不得大于 10℃,且不能有沥青滴漏。普通沥青混合料的贮存时间不得超过 72h,改性沥青混合料的贮存时间不宜超过 24h。

6)、混合料的均匀性应逐车检测,若出现花白料,应废弃及停机分析原因。根据以往施工经验,其主要原因主要为以下几种情况:矿料、沥青加热温度不够;沥青用量不够;拌和时间不足;搅拌锅叶片磨损;细集料用量偏多;回收粉用量比例偏大。

## [3]混合料运输

1)、热拌沥青混合料宜采用较大吨位的运料车运输,但严禁超载运输。运输能力应略有富余。

2)、运料车每次使用前后必须清扫干净,并涂刷适当的油水混合料,严禁有泥沙或其他杂物残留车厢。装车过程中料车应前后移动,以免形成锥形料堆。

3)、运料车运输过程中表面必须盖毡布,运输途中不得随意行驶,尽量匀速进行避免突然刹车。运料车进入摊铺现场时,轮胎上不得沾有泥土等可能污染路面的脏物,否则宜设水池洗净轮胎后方可进入工程现场。

4)、摊铺过程中运料车应在摊铺机前 10~30cm 处停住,由摊铺机推动前进开始缓缓卸料,运料车不得撞击摊铺机。施工有条件时,推荐采用转运车经二次拌和后向摊铺机连续均匀供料,以减少离析、避免温度不匀。提高沥青路面综合质量。

5)、若混合料不符合施工温度要求,或已结成团块、已遭雨淋的不得铺筑。

## [4]混合料摊铺

1)、沥青面层摊铺前,表面进行清洁与冲洗,将表面污染和杂物冲洗干净,下封层上的浮屑要扫掉。下面层、上面层施工前,在无污染的情况下,撒布粘层沥青。

2)、热拌沥青混合料应采用沥青摊铺机摊铺,推荐采用履带式摊铺机。摊铺机受料斗应涂刷薄层隔离剂或防粘结剂。

3)、整体式路基混合料摊铺应采用两台以上摊铺机并机摊铺,两幅之间应有 50mm 左右宽度的搭接,并错开车道轮迹带,上下层的搭接位置应错开 20cm 以上。

4)、摊铺机开工前应提前 0.5~1h 预热烫平板不低于 100℃。

5)、摊铺机必须缓慢、均匀、连续不间断地摊铺,不得随意变换速度或中途停顿,同时应注意摊铺过程中避免其他物体碰撞摊铺机。普通沥青混合料摊铺速度宜控制在 2~6m/min,沥青混合料摊铺速度宜控制在 1~3m/min。当发现混合料出现明显的离析、波浪、裂缝、托痕时,应分析原因,予以消除。